



## CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI DEL PRODOTTO

**PIANI DI LAVORO, FIANCHI DI FINITURA, TOP E FRONTALI CASSETTO:** in nobilitato melaminico, o in laminato, o in laminato Fenix-NTM® con bordi perimetrali in ABS stondato sp.2 mm. o, per i soli piani lavoro, anche in vetro temperato retroverniciato con bordi smussati a filo lucido.

**STRUTTURE METALLICHE:**

**Struttura con gambe coniche:** telaio in tubolare di acciaio avente sezione 30x30 mm. verniciato a polveri epossidiche su cui, mediante apposite piastre, vengono fissate le gambe metalliche in tubo di acciaio conificato con diametro variabile da 60mm. a 27mm. Alla base delle gambe sono previsti piedini di regolazione in lega metallica.

**Struttura con gambe rastremate:** Struttura formata da gambe e travi perimetrali in lamiera di acciaio pressopiegata spessore 2mm. Dotate alla base di piedini di livellamento con bassetta circolare in ABS e perno di regolazione in acciaio filettato.

**CASSETTIERE:** struttura e top in nobilitato melaminico. Ruote piroettanti (portata Kg. 25 cad.) con carter e doppio battistrada in PVC rigido e perno di rotazione in acciaio. Cassetti in agglomerato ligneo con spondine rivestite in PVC o in metallo con guide scorrevoli metalliche con rullini in nylon; Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica.

**CASSETTIERE METALLICHE:** struttura e frontali in lamiera d'acciaio dotata di profili di rinforzo. Ruote piroettanti in nylon a doppio battistrada con perno di rotazione in acciaio filettato (portata Kg. 25 cad.). Cassetti metallici scorrevoli su guide metalliche con rullini in nylon auto lubrificanti, cassetto classificatore dotato di telaio metallico e quinta ruota. Serratura a chiusura simultanea di tutti i cassetti con chiave pieghevole antinfortunistica.

**MOBILI DI SERVIZIO:** struttura in nobilitato melaminico. Possibilità di inserire ruote piroettanti in metacrilato trasparente - anteriori con freno - in alternativa a piedini livellatori. Cassetti in agglomerato ligneo con spondine rivestite in PVC o in metallo con guide scorrevoli metalliche con rullini in nylon; Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Ante battenti con cerniere in metallo ad applicazione rapida, collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Kit ammortizzatori soft-closing in materiale plastico per cerniera anta singola. Maniglia riportata. Top predisposto per il corretto posizionamento della scrivania.

**DORSALI:** struttura, fianco intermedio e pannello divisorio centrale in nobilitato melaminico. Anta scorrevole mediante profilato estruso in alluminio incassato sotto il top e carelli, con chiusura ammortizzata, in materiale plastico rigido con rullini in nylon. Serratura con chiave pieghevole antinfortunistica. Maniglie incassate in ABS finitura alluminio. Top predisposto per il corretto posizionamento della scrivania.

**CONTENITORE PORTANTE:** struttura e ante in nobilitato melaminico. Ripiano intermedio riposizionabile. Ante battenti reversibili dotate di apertura premi e aprì ancorate ai fianchi mediante con basette metalliche a triplice regolazione e cerniere in metallo ad applicazione rapida. Top predisposto per il corretto posizionamento della scrivania.

**CONTENITORE 4 LATI FRUIBILE:** struttura in nobilitato melaminico. Cassetti con struttura interna in lamiera di acciaio verniciata, scorrevole su guide metalliche a sfera; sono forniti di serie con sistema a chiusura soft-close. Ante con cerniera in metallo a chiusura soft-close collegate ai fianchi struttura mediante basette metalliche a triplice regolazione e sistema di applicazione rapida clip-on. Maniglie in profilato estruso di alluminio incassate nelle ante e nei frontali cassetti. Al fine di una corretta posa in opera il mobile viene fornito con piedini di livellamento registrabili dall'interno intervenendo sul perno in acciaio.

**LIBRERIE MODULARI:** fianchi, base, cappello e schienale in nobilitato melaminico, quest'ultimo fissato ai fianchi con squadrette metalliche dotate di carter in plastica; base completa di piedini di livellamento in PVC rigido e perno di regolazione in acciaio filettato. Ripiani intermedi riposizionabili e fornibili a richiesta anche in lamiera di acciaio; reggiripiani in metallo con perno vertical di bloccaggio del ripieno. Ante battenti in agglomerato di legno nobilitato o in vetro con cornice perimetrale in profilato estruso di alluminio. Telaio per cartelle sospese e guide scorrevoli in lamiera di acciaio con cuscinetti in nylon. Cerniere in metallo ad applicazione rapida collegate ai fianchi con basette metalliche a triplice regolazione. Serratura a cilindro con chiave pieghevole antinfortunistica. Maniglia in lega di zinco e finitura cromo lucido.

**PENSILI:** struttura in nobilitato melaminico. Fornibile nella versione senza anta o con anta ad apertura a ribalta o vasistas.

**MODULO A GIORNO SATURNO:** struttura a forma alveolare in MDF spessore 12mm. rivestito in PVC antracite.

**ELETTTRIFICAZIONE SU TAVOLI RIUNIONE:** fianco metallico di sostegno intermedio (quando presente) per risalita e raccolta cavi dotato di doppio carter in lamiera metallica ispezionabile. A richiesta, marsupio passacavi in lamiera pressopiegata spessore 10/10 mm. ancorato alla struttura mediante apposite asole presenti sulla barra centrale dei TAVOLI RIUNIONE.

**ELETTTRIFICAZIONE SU DORSALI:** canalizzazione a rete in tondini metallici zincati e saldati fissata con pistrine e viti al di sotto del top.

**SISTEMI DI FISSAGGIO, BORDATURA E VERNICIATURA COMPONENTI METALLICI:**  
**Tra pannelli:** con tiranti, grani e barilotti in metallo e spine in legno o con bulloni e inserti filettati in zama.

**Tra componenti in metallo:** con bulloni/viti e dadi in acciaio, o con bulloni e inserti filettati in zama o con ganci e asole ad incastro.

**Tra pannelli e componenti in metallo:** con dadi/viti e inserti filettati in zama o con viti autofilettanti in acciaio. Pannello in nobilitato melaminico, laminato e laminato Fenix-NTM® bordati in profilo ABS. Tubi, lamiere e componenti metallici verniciati a forno con polveri epossidiche.

## CERTIFICAZIONI AZIENDALI

**FSC COC:** FSC riguardo alla Catena di Custodia (COC). Lavorazione e trasformazione di prodotti che provengono da foreste gestite in conformità ai principi e ai criteri del Forest Stewardship Council® (FSC).

**BS OHSAS 18001:2007:** sistema di gestione per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

**ISO 14001:2004:** sistema di gestione dell'ambiente.

**ISO 9001:2008:** sistema di gestione della qualità.

## MATERIALI IMPIEGATI

**Pannello nobilitato:** pannello di particelle legnose di differente granulometria, classe E1 a bassa emissione di formaldeide.

**Pannello MDF SWISSCDF®:** pannello di fibre a media densità costituito da una finissima fibra di legno legata da collanti molto forti e tinto di nero con rivestimento di carte melamini- che.

**Melaminico:** carta impregnata con resina melaminica, spalmata anche sul lato decorativo per conferire migliore aspetto e resistenza superficiale. Impiegato per il rivestimento della superficie. La finitura superficiale si concretizza durante l'applicazione del foglio melamini- co stesso al pannello mediante l'utilizzo di lamiere lucide, semilucide, opache e goffrate, carte release e matrici a base di carta e resina termoidurente.

**Laminato:** materiale ottenuto mediante processi di laminazione nella cui versione più comune, è composto da uno strato protettivo (finitura esterna) detto "overlay" solitamente impregnato con resine melamminiche, un foglio con una stampa decorativa o colorato a tinte unite, anch'esso impregnato con resine melamminiche, ed un retro composto da uno o più strati di carta fenolica chiamato kraft.

**Laminato Fenix-NTM®:** materiale ottenuto trattando la superficie con resine acriliche di nuova generazione, indurite e fissate attraverso il processo di Electron Beam Curing che conferisce alla finitura caratteristiche di bassa riflessione della luce, di opacità, anti impronta, soft touch e soprattutto termoreparabilità, in quanto si rigenera da eventuali micrograffi superficiali grazie alle sue proprietà.

**Bordo ABS:** copolimero acrilonitrile-butadienestirene, resina termoplastica sintetica con buona resistenza agli acidi, ma non ai solventi clorurati; l'ABS non attira polvere e non si deforma, per questo è utilizzato per bordi e complementi d'arredo in stampi o in strisce incollate al bordo del pannello e raggiate per esigenze anti-infortunistiche.

**Lamiera e tubi metallici:** lamiera di metallo di prima scelta e qualità laminata a freddo, stampa- ta, sagomata, piegata e verniciata con polveri epossidiche atossiche in forno a 150° previo trattamento di sgrassaggio, lavaggio, fosfatazione e asciugatura.

**Alluminio:** metallo duttile e leggero, verniciato o protetto tramite processo di ossidazione anodica per la resistenza superficiale ai graffi e alla corrosione, lavorato in stampi (pressofusione) o in trafilé (estruso).

**Vetro temperato:** vetro sottoposto al processo di tempra, che con un riscaldamento a 500/700 °C e un successivo rapido raffreddamento, aumenta la resistenza agli urti e in caso di rotture si frantuma in piccole parti non taglienti, di sicurezza da UNI 7142.

## ISTRUZIONI PER L'USO

Il prodotto soddisfa le norme armonizzate in materia di dimensioni, prestazioni e sicurezza stabilite e pubblicate dagli organismi di normalizzazione riconosciuti dalla Commissione Europea.

All'interno dell'imballaggio è presente un esaustivo schema di montaggio dove sono illustrate le fasi per una corretta installazione.

Si consiglia di fare un uso appropriato del prodotto per il quale è stato destinato.

Si raccomanda di non spostare il prodotto trascinandolo, bensì sollevandolo da terra.

Non apportare modifiche al mobile per non compromettere la stabilità e non sovraccaricare eccessivamente i ripiani interni e i cassetti.

## ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Evitare di macchiare le superfici con prodotti indelebili.

Avvalersi di prodotti specifici in commercio per la pulizia delle superfici evitando nel modo più assoluto l'utilizzo di prodotti abrasivi, chimici aggressivi o solventi.

Evitare l'esposizione delle parti del mobile con l'acqua; se ciò dovesse avvenire avere cura di asciugarlo immediatamente.

## ECOLOGIA

I materiali impiegati per la realizzazione del prodotto rispettano la natura e sono riciclabili: tutte le parti sono disassemblabili per un corretto smaltimento dei diversi materiali.

A fine ciclo di utilizzo non disperdere il mobile nell'ambiente, ma avvalersi dei sistemi pubblici di smaltimento rifiuti solidi urbani per il suo trasporto in discarica o recupero, in conformità ai disposti normativi vigenti.

## NOTE

La presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni del D.Lgs 6 settembre 2005, n. 206 "Codice del Consumo", in materia di informazione ai consumatori, e suoi strumenti attuativi.

Newform Ufficio si riserva il diritto di variare e/o modificare senza preavviso.